

# DGW310MD

油盤標準配備

## 使用用途

- ★ 建設(臨時點焊)
- ★ 加工業
- ★ 貨車卡車
- ★ 維護
- ★ 修理
- ★ 農場
- ★ 土木
- ★ 租賃
- ★ 配管
- ★ 礦山
- ★ 鐵路鋪設

★★ 非常適合

★ 適合

## 電焊方法

★★ 最適合 ★ 適合 • 標準

CC 模式: ★標準焊條 • 纖維素焊條



## 規格

### ■ 直流焊接電流 (60HZ)

額定出力電流	280A (100% Duty Cycle)
額定負載電壓	31.2 V
電流調整範圍	50-310 A
無負載電壓 (OCV)	Max 85V
使用焊條	φ 2.0-6.0mm

### ■ 外形尺寸

外形尺寸 (mm)	(L)1,410 X (W)635 X (H) 778
乾燥質量 (kg)	360

### ■ 交流電源

額定頻率	50/60Hz	
相數	單相	三相(4線式)
額定出力	9.0/9.9 kVA	9.9 kVA
額定電壓	100/110V	200/220V
額定力率	1.0	0.8
額定電流	30A × 1, 15A × 4	28.6/26A

### ■ 噪音值

最小值 (@7m/idle)	58dB (A)
----------------	----------

## 引擎

Powered by	模組	久保田 水冷式 D902	額定出力 (kW/min-1)	17.6/3600rpm
	排氣量	0.898 L	燃料箱容量	37 L

### ■ 特點表示

- ECO 節能模式
- 防漏油油盤裝置
- 溶接電流 事前設定 焊接電流預先設定
- OCV 85V 無負載電壓最大值
- 1 遙控器連接 遙控器連接端子數
- VRD 防電擊裝置

YAMABIKO CORPORATION

35 SHIN-UJIGAMI, KITA-HIROSHIMA-CHO, YAMAGATA-GUN, HIROSHIMA 731-1597, JAPAN

[http://www.yamabiko-corp.co.jp/shindaiwa\\_global/ipe/](http://www.yamabiko-corp.co.jp/shindaiwa_global/ipe/)



## DGW310MD

## 控制面盤



1. 電流電源表示切換開關
2. 交流電壓調整旋鈕
3. 交流電源表示計
4. ECO(節能模式)指示燈
5. 焊接電流計
6. 實際焊接電流指示燈
7. 防電擊指示燈
8. 焊接電流設定值指示燈
9. 頻率指示燈
10. 螢幕指示燈
11. 燃料指示燈
12. 轉速控制開關
13. 時數錶
14. 啟動開關
15. 遠端遙控器專用插座
16. 防電擊檢查按鈕
17. 電流調整旋鈕
18. 焊接特性切換開關
19. 交流100/110伏特插座
20. 斷電器

21. 三相/單相200/220V出力端子
22. 漏電斷電用接地端子
23. 單相100/110V出力端子
24. 焊接出力端子

## 產品的特點

## ■防止漏油油盤



油盤為為了防止燃油或機油等外漏進而對河川或土壤造成污染之標準配備。可以簡單與本體分離便於保養和維護、沒有油盤本體仍可使用。如須常移動更換作業地點推薦選用有附車輪之規格。

## ■防電擊裝置

一段時間無負載時電壓會下降之機能。未進行焊接作業時可以降低發生觸電事故的危險性

## ■焊接出力切換開關

採用接點不易燒毀或溶解之切換開關。焊接作業進行時操作開關也不會影響到接點

## ■耐久性良好之發電體



特殊保護加工技術良好之發電體、在高溫、低溫或濕度高、有粉塵等惡劣環境之作業場所、也能發揮良好的耐久性

## ■焊接電流預先設定機能

經由旋轉電流調整旋鈕、可從焊接電流計看到焊接電流的設定值、當實際焊接時焊接電流計會自動顯示實際焊接電流的數值。焊接作業實行時不用再確認電流值因此使用延長線也能便利的焊接